

# DATENBLATT RIDER



TECHNISCHE DATEN		RIDER 1201 EB	RIDER 1201 SH	RIDER LIFT EB
ARBEITSMERKMALE	Reinigungsbreite mit 2 Seitenbesen	1.200 mm		
	Reinigungsbreite mit Seitenbesen	950 mm		
	Reinigungsbreite mit Hauptkehrwalze	700 mm		
	Flächenleistung pro Stunde mit 2 Seitenbesen	7.865 m²/h	10.200 m²/h	7.865 m²/h
	Flächenleistung pro Stunde mit Seitenbesen	6.955 m²/h	8.075 m²/h	6.955 m²/h
	Flächenleistung pro Stunde mit Hauptkehrwalze	4.550 m²/h	5.950 m²/h	4.550 m²/h
	Vorwärtsgangsgeschwindigkeit	0 - 6,5 km/h	0 - 8,5 km/h	0 - 6,5 km/h
	Rückwärtsgeschwindigkeit	0 - 4,5 km/h	0 - 4,8 km/h	0 - 4,5 km/h
	Maximale Arbeitssteigung	4 %	15 %	16 %
	Maximale überwindbare Steigung	15 - 18 %	20 - 25 %	20 - 19 %
	Wendekreis	1.050 mm		
	Volumen des Kehrgutbehälters	85 L		75 L
	Kehrgutbehälter	\		70 kg
	Maximale Entleerungshöhe	\		1.450 mm
MAßE UND GEWICHT	Abmessungen mit 2 Seitenbesen	1.560 x 1.200 x 1.250 mm		1.615 x 1.200 x 1.400 mm
	Abmessungen mit Seitenbesen	1.560 x 1.070 x 1.250 mm		1.615 x 1.058 x 1.400 mm
	Abmessungen ohne Seitenbesen	1.430 x 967 x 1.250 mm		1.485 x 967 x 1.400 mm
	Gewicht	305 kg	340 kg	394 kg
	Gewicht (mit Batterie/n Typ A)	435 kg	\	526 kg
	Gewicht (mit Batterie/n Typ B)	429 kg	\	518 kg
	Gewicht (mit Batterie/n Typ C)	524 kg	\	613 kg
	Verpackungsmaße	1.560 x 1.100 x 1.100 mm		1.620 x 1.100 x 1.650 mm
	Gewicht (mit Batterie/n Typ D)	525 kg	\	614 kg
	Verpackungsgewicht	40 kg		45 kg
BÜRSTEN	Verpackungsvolumen	1,89 m³		2,9 m³
	Abmessungen der Hauptkehrwalze	700 x Ø 285 mm		
	RPM Hauptkehrwalze	500 - 520 RPM	560 - 580 RPM	500 - 520 RPM
	Seitenbesen Durchmesser	500 mm		
	RPM Seitenbesen	79 RPM		

TECHNISCHE DATEN		RIDER 1201 EB	RIDER 1201 SH	RIDER LIFT EB
ANTRIEB	Antriebsart	Vorwärts- und Rückwärtsgang über Vorderrad, elektronisch gesteuert	Hydraulischer Frontantrieb	Vorwärts- und Rückwärtsgang über Vorderrad, elektronisch gesteuert
	Antriebspumpe	\	Hydro Gear 10 cc	\
	Modell vom hydraulischen Antriebsmotor	\	MRW125KB - 125 cc	\
	Öl	\	SAE5 W30 (7,5 L)	\
	Ölfilter Kapazität	\	30 L/min	\
	Ölfilter - Filterungsgrad	\	33 absolute Mikron	\
	Antriebsrad Modell	24V - 850 W - 45A - IP44	\	24V - 850 W - 45A - IP44
	Gaspedal	Einzelpedal mit Vorwärts- / Rückwärtsgangwahl		
ELEKTRISCHER	Hauptmotor Modell	24V - 1200 W - 1,2 kW - IP20	\	24V - 1200 W - 1,2 kW - IP20
MOTOR	Motor Modell	\	Honda GX200-UT2-QXE5	\
	Maximale Leistung	\	5,6 hp 4,1 kW (3600 RPM)	\
	Spannung	\	12 V	\
	Kraftstoff Tank Kapazität	\	3,1 L	\
	Kraftstoffverbrauch (in der Arbeitsphase)	\	1,51 L/h	\
	Autonomie mit vollem Tank	\	2 h	\
	Öl	\	SAE15 W40	\
BATTERIEN	Batterien	4 x 6V / 1 x 24V	\	4 x 6V / 1 x 24V
	Maße der Batterieträger	Batterieträger auf 'L' - bitte Abbildung nachfragen	\	
BATTERIEN TYP A	Typ	4 Blei-Säure-Batterien 6V 240A (20 St.) - 180A (5 St.)	\	4 batterie piombo acido 6V 240A C20 - 180A C5
	Maße pro Stk.	242 x 190 x 285 mm	\	242 x 190 x 285 mm
	Gewicht pro Stk. (mit Säure)	33 kg	\	33 kg
	Autonomie (theoretisch)	3 h	\	3 h
BATTERIEN TYP B	Typ	4 Gel Batterien 6V 180A (5 St.)	\	4 Gel Batterien 6V 180A (5 St.)
	Maße pro Stk.	242 x 190 x 285 mm	\	242 x 190 x 285 mm
	Gewicht pro Stk.	31 kg	\	31 kg
	Autonomie (theoretisch)	2 h 45 min	\	2 h 25 min
BATTERIEN TYP C	Typ	1 Blei-Säure-Batterie 24V 240A (5 St.) mit automatischer Wasserauffüllung	\	1 Blei-Säure-Batterie 24V 240A (5 St.) mit automatischer Wasserauffüllung
	Maße pro Stk.	Bitte Zeichnung nachfragen	\	
	Gewicht pro Stk. (mit Säure)	219 kg	\	219 kg
	Autonomie (theoretisch)	4 h	\	4 h
BATTERIEN TYP D	Typ	1 Gel Batterie 24V 220A (5 St.)	\	1 Gel Batterie 24V 220A (5H)
	Maße pro Stk.	Bitte Zeichnung nachfragen	\	
	Gewicht pro Stk.	220 kg	\	220 kg
	Autonomie (theoretisch)	3 h	\	3 h
FILTERUNGSSYSTEM	Filtertyp (Standard)	MultiPocket® Filter aus Polyester T352-SA, Klasse L		
	Gesamte Filtrieroberfläche	4 m²		
	Filterrüttler	Elektrisch		
	Filtertyp (optional)	MultiPocket® Filter aus Polyester, mit Polyurethan-Beschichtung, T452 NOVATES, 470 g/m², Klasse M		

TECHNISCHE DATEN		RIDER 1201 EB	RIDER 1201 SH	RIDER LIFT EB
RÄDER	Typ von Rädern	Nicht markierendes Vollgummi		
	Vorderrad	Ein Rad aus Naturgummi, Ø 250 x 101 mm	Ein Rad aus Polyurethan, Ø 250 x 90 mm	Ein Rad aus Naturgummi, Ø 250 x 101 mm
	Hinterräder	Zwei superelastischen Räder, Ø 250 x 80 mm		
	Bremse	Trommelbremsen auf Hinterrädern		
	Anzahl der Räder	3		
SCHALLDRUCKPEGEL (ISO 3744)	Mittlerer Schalldruckpegel L <sub>pm</sub>	72 dB	83 dB	72 dB
	Schallleistungspegel L <sub>wa</sub>	87 dB	98 dB	87 dB
	Garantierter Schallleistungspegel L <sub>wa,g</sub>	90 dB	101 dB	90 dB
	Schalldruckpegel (zum Bedienerohr)	74 dB	77 dB	74 dB