

DATENBLATT

RIDER



EUREKA
FLOOR CLEANING MACHINES

	TECHNISCHE DATEN	RIDER 1201 EB	RIDER 1201 SH	RIDER LIFT EB
ARBEITSMERKMALE	Reinigungsbreite mit 2 Seitenbesen		1.200 mm	
	Reinigungsbreite mit Seitenbesen		950 mm	
	Reinigungsbreite mit Hauptkehrwalze		700 mm	
	Flächenleistung pro Stunde mit 2 Seitenbesen	7.865 m ² /h	10.200 m ² /h	7.865 m ² /h
	Flächenleistung pro Stunde mit Seitenbesen	6.955 m ² /h	8.075 m ² /h	6.955 m ² /h
	Flächenleistung pro Stunde mit Hauptkehrwalze	4.550 m ² /h	5.950 m ² /h	4.550 m ² /h
	Vorwärtsganggeschwindigkeit	0 - 6,5 km/h	0 - 8,5 km/h	0 - 6,5 km/h
	Rückwärtsgeschwindigkeit	0 - 4,5 km/h	0 - 4,8 km/h	0 - 4,5 km/h
	Maximale Arbeitssteigung	4 %	15 %	16 %
	Maximale überwindbare Steigung	15 - 18 %	20 - 25 %	20 - 19 %
	Wendekreis		1.050 mm	
	Volumen des Kehrgutbehälters	85 L		75 L
MAßE UND GEWICHT	Kehrgutbehälter	\		70 kg
	Maximale Entleerungshöhe	\		1.450 mm
	Abmessungen mit 2 Seitenbesen	1.560 x 1.200 x 1.250 mm		1.615 x 1.200 x 1.400 mm
	Abmessungen mit Seitenbesen	1.560 x 1.070 x 1.250 mm		1.615 x 1.058 x 1.400 mm
	Abmessungen ohne Seitenbesen	1.430 x 967 x 1.250 mm		1.485 x 967 x 1.400 mm
	Gewicht	305 kg	340 kg	394 kg
	Gewicht (mit Batterie/n Typ A)	435 kg	\	526 kg
	Gewicht (mit Batterie/n Typ B)	429 kg	\	518 kg
	Gewicht (mit Batterie/n Typ C)	524 kg	\	613 kg
	Verpackungsmaße	1.560 x 1.100 x 1.100 mm		1.620 x 1.100 x 1.650 mm
BÜRSTEN	Gewicht (mit Batterie/n Typ D)	525 kg	\	614 kg
	Verpackungsgewicht	40 kg		45 kg
	Verpackungsvolumen	1,89 m ³		2,9 m ³
	Abmessungen der Hauptkehrwalze		700 x Ø 285 mm	
	RPM Hauptkehrwalze	500 - 520 RPM	560 - 580 RPM	500 - 520 RPM
	Seitenbesen Durchmesser		500 mm	
	RPM Seitenbesen		79 RPM	

TECHNISCHE DATEN		RIDER 1201 EB	RIDER 1201 SH	RIDER LIFT EB
ANTRIEB	Antriebsart	Vorwärts- und Rückwärtsgang über Vorderrad, elektronisch gesteuert	Hydraulischer Frontantrieb	Vorwärts- und Rückwärtsgang über Vorderrad, elektronisch gesteuert
	Antriebspumpe	\	Hydro Gear 10 cc	\
	Modell vom hydraulischen Antriebsmotor	\	MRW125KB - 12 cc	\
	ÖL	\	SAE5 W30 (7,5 L)	\
	Ölfilter Kapazität	\	30 L/min	\
	Ölfilter - Filterungsgrad	\	33 absolute Mikron	\
	Antriebsrad Modell	24V - 850 W - 45A - IP44	\	24V - 850 W - 45A - IP44
Gaspedal		Einzelpedal mit Vorwärts- / Rückwärtsgangwahl		
ELEKTRISCHER	Hauptmotor Modell	24V - 1200 W - 1,2 kW - IP20	\	24V - 1200 W - 1,2 kW - IP20
MOTOR	Motor Modell	\	Honda GX200-UT2-QXE5	\
	Maximale Leistung	\	5,6 hp 4,1 kW (3600 RPM)	\
	Spannung	\	12 V	\
	Kraftstoff Tank Kapazität	\	3,1 L	\
	Kraftstoffverbrauch (in der Arbeitsphase)	\	1,51 L/h	\
	Autonomie mit vollem Tank	\	2 h	\
	ÖL	\	SAE15 W40	\
BATTERIEN	Batterien	4 x 6V / 1 x 24V	\	4 x 6V / 1 x 24V
	Maße der Batterieträger	Batterieträger auf 'L' - bitte Abbildung nachfragen		\
BATTERIEN TYP A	Typ	4 Blei-Säure-Batterien 6V 240A (20 St.) - 180A (5 St.)	\	4 batterie piombo acido 6V 240A C20 - 180A C5
	Maße pro Stk.	242 x 190 x 285 mm	\	242 x 190 x 285 mm
	Gewicht pro Stk. (mit Säure)	33 kg	\	33 kg
	Autonomie (theoretisch)	3 h	\	3 h
BATTERIEN TYP B	Typ	4 Gel Batterien 6V 180A (5 St.)	\	4 Gel Batterien 6V 180A (5 St.)
	Maße pro Stk.	242 x 190 x 285 mm	\	242 x 190 x 285 mm
	Gewicht pro Stk.	31 kg	\	31 kg
	Autonomie (theoretisch)	2 h 45 min	\	2 h 25 min
BATTERIEN TYP C	Typ	1 Blei-Säure-Batterie 24V 240A (5 St.) mit automatischer Wasserauffüllung	\	1 Blei-Säure-Batterie 24V 240A (5 St.) mit automatischer Wasserauffüllung
	Maße pro Stk.	Bitte Zeichnung nachfragen	\	
	Gewicht pro Stk. (mit Säure)	219 kg	\	219 kg
	Autonomie (theoretisch)	4 h	\	4 h
BATTERIEN TYP D	Typ	1 Gel Batterie 24V 220A (5 St.)	\	1 Gel Batterie 24V 220A (5H)
	Maße pro Stk.	Bitte Zeichnung nachfragen	\	
	Gewicht pro Stk.	220 kg	\	220 kg
	Autonomie (theoretisch)	3 h	\	3 h
FILTERUNGSSYSTEM	Filtertyp (Standard)	MultiPocket® Filter aus Polyester T352-SA, Klasse L		
	Gesamte Filteroberfläche	4 m²		
	Filterrüttler	Elektrisch		
	Filtertyp (optional)	MultiPocket® Filter aus Polyester, mit Polyurethan-Beschichtung, T452 NOVATES, 470 g/m², Klasse M		

TECHNISCHE DATEN		RIDER 1201 EB	RIDER 1201 SH	RIDER LIFT EB
RÄDER	Typ von Rädern		Nicht markierendes Vollgummi	
	Vorderrad	Ein Rad aus Naturgummi, Ø 250 x 101 mm	Ein Rad aus Polyurethan, Ø 250 x 90 mm	Ein Rad aus Naturgummi, Ø 250 x 101 mm
	Hinterräder	Zwei superelastischen Räder, Ø 250 x 80 mm		
	Bremse	Trommelbremsen auf Hinterrädern		
Anzahl der Räder		3		
SCHALDRUCKPEGEL (ISO 3744)	Mittlerer Schalldruckpegel Lpm	72 dB	83 dB	72 dB
	Schallleistungspegel Lwa	87 dB	98 dB	87 dB
	Garantierter Schallleistungspegel Lwa,g	90 dB	101 dB	90 dB
	Schalldruckpegel (zum Bedienerohr)	74 dB	77 dB	74 dB